

TITOLARE DELL'UTENZA	Codice contribuente
-----------------------------	---------------------

COGNOME E NOME _____ C.F. _____

LUOGO E DATA DI NASCITA _____ P.IVA _____

RESIDENZA NEL COMUNE DI _____ C.A.P. _____

VIA/PIAZZA _____ N. _____ INT. _____ SC. _____

Telefono _____ e-mail _____ PEC _____

DENUNCIANTE (da compilare se diverso dal titolare dell'utenza)

COGNOME E NOME _____ C.F. _____

LUOGO E DATA DI NASCITA _____ CITTADINANZA _____

RESIDENZA NEL COMUNE DI _____ C.A.P. _____

VIA/PIAZZA _____ N. _____ INT. _____ SC. _____

e-mail _____ PEC _____ Telefono _____

NELLA QUALITÀ DI _____

IL SOTTOSCRITTO DICHIARA

Di occupare/detenerne, nel territorio comunale, le **UNITA' IMMOBILIARI** sottoelencate:

DATI IDENTIFICATI DELL'UTENZA												
DESTINAZIONE D'USO	SUPERFICIE IN MQ (*)	UBICAZIONE			DATI CATASTALI			DATA INIZIO UTENZA				
		VIA/PIAZZA	N.	INT.	SC.	PIANO	FOGLIO		MAPP.PART	SUB.	CAT.	

(*) Per le unità immobiliari a destinazione ordinaria (categorie catastali A, B, C) la superficie assoggettabile al tributo si calcola computando la superficie totale al netto dei muri. Ai sensi del Regolamento comunale Tari approvato con delibera di C.C. n. 14 del 22/07/2021, Art. 5 comma 1 lettera a), non sono soggetti all'applicazione della TARI i seguenti locali: solai e sottotetti non collegati da scale, fisse o retrattili, da ascensori o montacarichi; centrali termiche e locali riservati ad impianti tecnologici, quali cabine elettriche, vano ascensore e quei locali dove non è compatibile la presenza di persone o operatori; locali privi di tutte le utenze attive di servizi di rete (gas, acqua, energia elettrica, ecc.) e non sempre arredati; locali in oggettive condizioni di non utilizzo in quanto inabitabili, purché di fatto non utilizzati, o oggetto di lavori di ristrutturazione, restauro o risanamento conservativo in seguito al rilascio di licenze, permessi, concessioni od autorizzazioni, limitatamente al periodo di validità del provvedimento e, comunque, non oltre la data riportata nella certificazione di fine lavori; superfici coperte di altezza pari od inferiore a 150 centimetri.

Immobili di proprietà di: _____

Qualità dell'occupazione/detenzione: proprietà usufrutto locazione/affitto altro diritto di godimento

di subentrare a: _____

di essersi trasferito dai locali di Trivignano, Via/Piazza _____ n. _____ int. _____ ai locali sopra descritti in data: _____

Orari di apertura al pubblico ufficio Tari Net
Spa sede di Viale Duodo 3/C, 33100 Udine:
su appuntamento telefonando
al nr. verde 800520406 nei seguenti orari:
dal lunedì al giovedì dalle 14:00 alle 16:00 e
il venerdì dalle 9:00 alle 12:00

Comune di Trivignano Udinese
Piazza Municipio, 5
33050 Trivignano Udinese (UD)
www.comune.trivignano-udinese.ud.it
Certificata (PEC): comune.trivignanoudinese@certgov.fvg.it
Telefono: 0432 999002/999038

Dati Fiscali Ente
C.F. 00467200309
P.IVA 00467200309

motivo della variazione: _____
(fine locazione o vendita immobile precedente occupato, altro...)

che il numero degli occupanti varia da _____ **a** _____

RESIDENTI OCCUPANTI N.

OCCUPANTI NON RESIDENTI N.

TOTALE COMPONENTI

Cognome e nome	Luogo di nascita	Data di nascita

Ai sensi degli articoli del Regolamento Comunale Tari approvato con delibera di C.C. n. 14 del 22/07/2021

CHIEDE LA RIDUZIONE PER:

ABITAZIONI A DISPOSIZIONE

Riduzione del 30% per le abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nel corso dell'anno solare (Rif. art.21 c.1a)

RESIDENZA/DIMORA ALL'ESTERO > 6 MESI

Riduzione del 30% per le abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero (Rif. art.21 c.1b).

PENSIONATI RESIDENTI ALL'ESTERO L.178/2020

Riduzione di 2/3 del tributo riconosciuta ad una sola unità immobiliare ad uso abitativo, non locata o data in comodato d'uso, posseduta in Italia a titolo di proprietà o usufrutto da soggetti non residenti in Italia e titolari di pensione maturata in regime di convenzione internazionale con l'Italia, residenti in uno Stato di assicurazione diverso dall'Italia (Rif. art.21 c. 2).

COMPOSTAGGIO

Riduzione del 5% del tributo per le utenze domestiche che hanno avviato il compostaggio dei propri scarti organici ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto. Tale riduzione viene concessa su istanza dell'interessato, corredata dalla documentazione attestante anche l'acquisto dell'apposito contenitore, contenente la dichiarazione sull'effettiva presenza, localizzazione e funzionamento di biocompostatore e/o concimaia/cumulo presso l'abitazione del richiedente. Con la presentazione della sopra citata istanza il medesimo autorizza altresì il Comune/Soggetto gestore a provvedere a verifiche, anche periodiche al fine di accertare la reale pratica di compostaggio (Rif. art.22).

ZONE NON SERVITE

Riduzione del 60% per le utenze ubicate fuori dalla zona servita purché di fatto non servite dalla raccolta, se la distanza dal più vicino punto di raccolta ubicato nella zona perimetrata o di fatto servita è superiore a 300 metri lineari, calcolati su strada carrozzabile (Rif. art.20).

Articolo 25 del Regolamento Comunale TARI approvato con delibera di C.C. n. 14 del 22/07/2021

Le riduzioni e le agevolazioni non sono cumulabili. In ogni caso verrà applicata la misura agevolativa più favorevole al contribuente.

ALLEGARE:

PLANIMETRIE
(facoltativo)

CONTRATTO DI
LOCAZIONE oppure ATTO
DI COMPRAVENDITA

DOCUMENTO D'IDENTITA'
TITOLARE UTENZA/DICHIARANTE

ALTRO (specificare) _____

NOTE: _____

Data, _____

Addetto alla ricezione

Firma del dichiarante

N.B.: La presente dichiarazione deve essere inviata entro il 30/06 dell'anno successivo rispetto alla data di inizio dell'occupazione, del possesso o della detenzione o dalla data di eventuali avvenute variazioni o di cessazione occupazione/detenzione dei locali, inviando una e-mail all'indirizzo info.tariffa@netaziendapulita.it o via fax al numero 0432/1778000. Eventuali ulteriori informazioni e chiarimenti possono essere richiesti contattando telefonicamente l'ufficio TA.RI. di Net spa al numero verde 800 520 406 dal lunedì al giovedì dalle ore 14:00 alle ore 16:00 e il venerdì dalle ore 9:00 alle ore 12:00.

Tutte le informazioni e istruzioni sul servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani sono disponibili sulla pagina internet dedicata <https://netaziendapulita.it/comuni/trivignano-udinese>



Informativa ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE n. 2016/679 GDPR - (Regolamento Privacy)

Il Comune di Trivignano Udinese con sede in P.zza Municipio, 5 - 33050 Trivignano Udinese, C.F. e P.IVA 00467200309 è titolare del trattamento dei dati personali che La riguardano. Le finalità del trattamento sono la gestione, l'accertamento e la riscossione della Tassa sui Rifiuti (TARI), anche in via coattiva, in attuazione di compiti di interesse pubblico o legati all'esercizio di pubblici poteri di cui all'art. 6 del GDPR. I dati sono trattati e archiviati presso NET S.p.A. con sede in Udine Viale Duodo n. 3 - P.IVA 94015790309 che è stata debitamente nominata come responsabile per determinati trattamenti necessari all'attività di gestione del tributo. Il trattamento dei dati avviene con strumenti elettronici e cartacei e con modalità strettamente correlate alle finalità in modo da garantirne la sicurezza e la riservatezza, nel rispetto delle normative in materia di protezione dei dati personali. I dati trattati sono quelli strettamente relativi alla gestione del tributo. I dati saranno conservati per il periodo di tempo necessario per il conseguimento delle finalità per le quali sono stati raccolti e trattati e comunque a norma di legge. Non vengono trattati dati particolari (art. 9). I dati possono essere trattati presso altri enti pubblici e privati se necessario a fini organizzativi e per l'attività di stampa/spedizione/consegna degli atti, per la riscossione coattiva del tributo e negli altri casi previsti dalla legge. Tali enti sono stati debitamente nominati per l'esecuzione di determinati trattamenti strettamente necessari e operano nel rispetto della normativa europea vigente sulla protezione di dati. I suoi dati personali possono essere oggetto di trasferimenti in Paesi terzi al di fuori dell'Unione Europea qualora necessario e sempre solo nell'ambito delle finalità descritte. I diritti dell'interessato sono l'accesso dei dati (art. 15), la rettifica dei dati inesatti o non aggiornati (art. 16), la limitazione del trattamento (art.18) e di rivolgersi all'autorità competente (www.garanteprivacy.it). Ulteriori informazioni sono disponibili su <http://www.comune.trivignano-udinese.ud.it/> sezione Privacy. Il Comune di Trivignano Udinese ha nominato Responsabile della Protezione dei Dati Personali, a cui gli interessati possono rivolgersi per tutte le questioni relative al trattamento dei loro dati personali e all'esercizio dei loro diritti derivanti dalla normativa nazionale e comunitaria in materia di protezione dei dati personali: Contatti: Grafiche E. Gaspari S.r.l - e-mail: privacy@gaspari.it - PEC: privacy@pec.egaspari.net.